

**Recubrimiento epóxico modificado para renovar/proteger concreto, de alta resistencia química, reforzado con cuarzo (SiO<sub>2</sub>), de alto espesor y con 100 % de sólidos, que puede adherirse a concreto húmedo. El recubrimiento industrial ARC 791 está diseñado para:**

- Renovar el concreto dañado por ataques químicos o esfuerzos mecánicos
- Reemplazar azulejos resistentes a ácidos, morteros epóxicos, fibra de vidrio y revestimientos convencionales
- Adherirse al concreto húmedo, logrando que el sustrato resulte impermeable a sustancias químicas agresivas
- Aplicarse a sustratos verticales con un espesor de película nominal de 6 mm (250 mil) utilizando el imprimador ARC 797
- Aplicarse fácilmente con llana o badilejo

## Áreas de Aplicación

- Áreas con derrames ácidos y alcalinos
- Líneas de embotellado
- Cimentación de equipos
- Bases de bombas/lechada
- Tratamiento de aguas residuales
- Tanques/Sumideros de concreto
- Plantas de procesamiento de alimentos
- Zanjas y drenajes
- Columnas de apoyo estructural
- Rejuntado de azulejos

## Envase y Cobertura

Nominal, basado en un espesor de 6 mm (240 mil)

- El kit del sistema cubre una superficie de 4,10 m<sup>2</sup> (44,13 ft<sup>2</sup>) Contiene:
  - 1 paquete de imprimador ARC 797
  - 1 paquete de resina ARC 791
  - 3 bolsas de refuerzo QRV
- El kit a granel cubre una superficie de 16,70 m<sup>2</sup> (180,00 ft<sup>2</sup>) Contiene:
  - 1 paquete de imprimador del kit a granel ARC 797
  - 1 resina ARC 791
  - 1 agente de curado ARC 791
  - 12 bolsas de refuerzo QRV



Nota: Los componentes están previamente medidos y pesados. Cada kit incluye las instrucciones de mezclado y aplicación, además de las herramientas.

Colores: Gris



## Características y Beneficios

- **Fino, texturizado y resistente a una gran variedad de sustancias químicas**
  - Cubre una extensa variedad de exposiciones químicas
- **Coefficiente de expansión térmica comparable al concreto**
  - Resiste el agrietamiento y la deslaminación
  - Vida útil más prolongada
- **100 % sólidos; sin VOC; sin isocianatos libres**
  - Promueve un uso seguro
  - Sirve para aplicaciones exigentes
- **Se adhiere al concreto seco o húmedo**
  - Ahorra tiempo y es versátil
- **Agente de acoplamiento de refuerzo minimiza las discontinuidades en el recubrimiento**
  - Resistente a la permeación
  - Consistencia fácil de lograr
- **La adhesión excede la resistencia cohesiva del concreto**

## Datos Técnicos

Composición	Matriz	Una resina epóxica compuesta, que reacciona con un agente de curado a base de aminas alifáticas modificadas	
	Refuerzo	Cuarzo patentado densamente empacado, previamente tratado con un agente de acoplamiento polimérico	
Densidad del Producto Curado		1,88 gm/cc	117 lb/cu.ft.
Resistencia a la Compresión	(ASTM C 579)	655 kg/cm <sup>2</sup> (64,2 MPa)	9.320 psi
Adhesión por Tracción	(ASTM D 4541)	>35,1 kg/cm <sup>2</sup> (>3,4 MPa)	>500 psi falla el concreto
Resistencia a la Tensión	(ASTM C 307)	200 kg/cm <sup>2</sup> (19,6 MPa)	2.850 psi
Resistencia a la Flexión	(ASTM C 580)	387 kg/cm <sup>2</sup> (37,9 MPa)	5.500 psi
Módulo de Flexión de Elasticidad	(ASTM C 580)	1,3 x 10 <sup>5</sup> kg/cm <sup>2</sup> (1,3 x 10 <sup>4</sup> MPa)	1,87 x 10 <sup>6</sup> psi
Resistencia a la Adhesión Excelente – 100 % de concreto		>28 kg/cm <sup>2</sup> (>2,8 MPa)	>400 psi
Coefficiente Lineal de Expansión Térmica	(ASTM C 531)	26 x 10 <sup>-6</sup> cm/cm/°C	15 x 10 <sup>-6</sup> pulg/pulg/°F
Compatibilidad Térmica con el Concreto	(ASTM C 884)	Pasa	
Resistencia al Impacto	(ASTM D 4272)	Mayor que la del Concreto	
Abrasión Taber H-18/250 gm peso/500 ciclos	(ASTM D 4060)	148 mg Máximo de Pérdida de Peso	
Temperatura Máxima de Servicio (depende del servicio) (Inmersión en Agua) Continua (Inmersión en Agua) Intermitente		66 °C 93 °C	150 °F 200 °F
Vida útil en almacenaje (recipientes sin abrir)		3 años [almacenado entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F) en una instalación seca y cubierta]	